

Kratki nierdzewne - odporne na korozję - zastosowanie

Stale nierdzewne stosowane na kratki wentylacyjne.

Klasyfikacji gatunków stali dokonuje się zgodnie z PN-EN 10020 według składu chemicznego oraz zastosowania i właściwości mechanicznych lub fizycznych. Stale odporne na korozję (nierdzewne i kwasoodporne) należą do KLASY stali stopowych specjalnych wg podziału na główne własności.

Do klasy stali nierdzewnych należą stale zawierające co najmniej 10,5% chromu i max. 1,2% węgla.

Odporność na korozję polega na tworzeniu się na powierzchni stali cieniutkiej warstwy tlenków, która chroni przed dalszym oddziaływaniem ośrodka, w którym przedmiot się znajduje. Odporność rośnie wraz z zawartością chromu.

Zgodnie z PN-EN 10027-2 każdy gatunek stali jest oznaczony także numerem, który można podać zamiast znaku stali. Numer stali zawiera 5 cyfr. (np. 1.4016)

Wyroby określone indeksem [nierdzewne] wykonane są ze stali o numerze **1.4016** (Cr 14-16 % stal nierdzewna – chromowa)

Jest to stal nierdzewna – **odporna** na działanie wód naturalnych, czynników atmosferycznych*, pary wodnej , roztworów alkalicznych i rozcieńczonych kwasów organicznych (zalecane zastosowanie wewnątrz pomieszczeń).

**w przypadku narażenia na opady należy uwzględnić stopień zanieczyszczenia środowiska*

Nieodporna na kwasy nieorganiczne, stężonych roztworów niższych kwasów organicznych (np. octowego, mrówkowego); kwaśne roztwory solne.

Wyroby określone – **do zastosowań na zewnątrz** – wykonane są ze stali 1.4404 (Cr 17-20 %; Ni 8-14 %) nierdzewna – kwasoodporna chromowo-niklowa.

Dodatkowo odporne na działanie kwasów organicznych i większości nieorganicznych z wyjątkiem HCl i H_2SO_4 . W przypadku zastosowania produktów z tego gatunku stali również należy zwrócić uwagę na właściwą zalecaną konserwację powierzchni.

Do odbarwień stali może dojść w przypadku, gdy:

- zastosowany został nieodpowiedni gatunek stali nierdzewnej do pracy w szczególnych warunkach, np. w zanieczyszczonym miejskim powietrzu, w roztworach soli itp.
- na powierzchni pozostały resztki środków czyszczących zawierających chlor itp.

Należy zwrócić szczególną uwagę na konserwację wyrobów.

Usuwanie zabrudzeń lub odbarwień pojawiających się na powierzchni stali nierdzewnej

Rodzaj zabrudzenia	Czyszczenie
Ślady rdzy	Zwilżyć powierzchnię roztworem kwasu szczawiowego i pozostawić na 15-20 min. Umyć łagodnym detergentem. Płukać zimną wodą, wytrzeć do sucha.
Farby	Zmyć rozpuszczalnikiem do farb, posługując się miękkim nylonowym pędzlem. Płukać czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha.
Rysy na powierzchni szlifowanej lub szczotkowanej	Wypolerować tarczą polerską w kierunku struktury powierzchni (używając do tego materiału polerskiego nie zawierającego żelaza), umyć łagodnym detergentem szorującym. Płukać czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha. Uwaga: sposób ten nie nadaje się do powierzchni o wykończeniu 2B, 2D oraz dekoracyjnych
Odciski palców	Myć spirytusem, rozcieńczalnikiem, trójchloroetylenem lub acetonem. Płukać czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha.
Oleje, tłuszcze, smary	Myć rozpuszczalnikami organicznymi j.w., następnie ciepłą wodą z mydłem lub łagodnym detergentem. Płukać czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha.
Bardziej odporne plamy i odbarwienia	Myć łagodnym detergentem szorującym, trzeć w kierunku widocznej struktury powierzchni. Płukać czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha. Albo myć 10% roztworem kwasu (orto) fosforowego. Płukać roztworem amoniaku, a następnie czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha.
Naloty temperaturowe poważniejsze odbarwienia	Myć jak wyżej łagodnym detergentem szorującym albo trzeć szorstkim zmywakiem (typu Scotchbrite) w kierunku widocznej struktury powierzchni. Płukać czystą zimną wodą, wytrzeć do sucha.